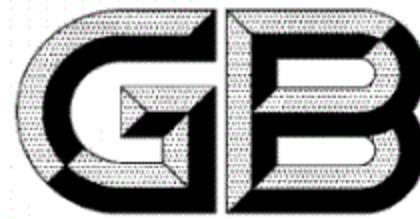


ICS 91.100.10
Q 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 37125—2018

硫铝酸盐水泥熟料

Sulpho-aluminate cement clinker

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国水泥标准化技术委员会(SAC/TC 184)归口。

本标准主要起草单位:中国建筑材料科学研究院有限公司、阳泉天隆工程材料有限公司、郑州市建文特材科技有限公司、湖北宜城安达特种水泥有限公司、中国联合水泥集团有限公司。

本标准参加起草单位:唐山六九水泥有限公司、登电集团水泥有限公司、嘉华特种水泥股份有限公司、中国有色集团晋铝耐材有限公司。

本标准主要起草人:郭俊萍、肖忠明、彭建忠、胡培明、张学文、周琦、袁亮国、韩学萍、王新峰、陈雪梅、阮克胜、陈智丰、陈桥、张建斌、杨月东、杨毅、刘自华、刘久新、景东皓、潘清龙、袁井平、侯爱民、刘小芬、李凌云、黄芳。

硫铝酸盐水泥熟料

1 范围

本标准规定了硫铝酸盐水泥熟料的术语和定义、分级与代号、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于贸易的硫铝酸盐熟料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 176 水泥化学分析方法

GB/T 205 铝酸盐水泥化学分析方法

GB/T 1345 水泥细度检验方法 筛析法

GB/T 1346 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法

GB/T 8074 水泥比表面积测定方法 勃氏法

GB/T 9774 水泥包装袋

GB/T 12573 水泥取样方法

GB/T 20472—2006 硫铝酸盐水泥

JC/T 579 水泥吨装袋

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

硫铝酸盐水泥熟料 sulpho-aluminate cement clinker

以适当成分的生料，烧至完全或部分熔融所得以无水硫铝酸钙、硅酸二钙和铁铝酸钙为主要矿物成分的产物。

4 分级与代号

硫铝酸盐水泥熟料按照熟料中 Al_2O_3 含量分为三级，代号分别为 SACC-I、SACC-II 和 SACC-III。

5 要求

5.1 化学成分

硫铝酸盐水泥熟料的化学成分以质量分数计，指标应符合表 1 的规定。

表 1 硫铝酸盐水泥熟料化学成分

代号	三氧化二铝/%	烧失量/%	游离氧化钙/%
SACC-I	≥33	<0.8	<0.2
SACC-II	≥30,且<33		
SACC-III	≥24,且<30		

5.2 物理性能

max.book118.com

预览与源文档一致,下载高清无水印

5.2.1 强度

5.2.1.1 3 d 抗压强度

各级硫铝酸盐水泥熟料 3 d 抗压强度指标应符合表 2 的规定。

表 2 硫铝酸盐水泥熟料抗压强度指标

代号	3 d 抗压强度/MPa
SACC-I	≥65.0
SACC-II	≥55.0
SACC-III	≥45.0

5.2.1.2 28 d 抗压强度

原创力文档
max.book118.com

各级硫铝酸盐水泥熟料 28 d 抗压强度指标不低于 3 d 抗压强度值。

5.2.2 凝结时间(选择性指标)

由买卖双方协商确定。

6 试验方法

6.1 化学成分

原创力文档
max.book118.com
预览与源文档一致,下载高清无水印

6.1.1 三氧化二铝和烧失量

三氧化二铝和烧失量按 GB/T 205 进行试验。

6.1.2 游离氧化钙

游离氧化钙按 GB/T 176 进行试验。

6.2 物理性能

6.2.1 样品制备

将硫铝酸盐水泥熟料在 $\phi 500\text{ mm} \times 500\text{ mm}$ 小磨中粉磨至 $400\text{ m}^2/\text{kg} \pm 10\text{ m}^2/\text{kg}$, $45\text{ }\mu\text{m}$ 筛余不大于 25%。

注：建议入磨熟料颗粒小于 5 mm。

6.2.2 比表面积和筛余

比表面积按 GB/T 8074 进行试验。 $45\text{ }\mu\text{m}$ 筛余按 GB/T 1345 进行试验。

6.2.3 抗压强度

按 GB/T 20472—2006 中 7.4.1 进行试验,对加料程序做如下补充规定:

将水加入搅拌锅,再将标准砂直接加入搅拌锅,然后将熟料粉加入搅拌锅中,之后启动搅拌程序。

6.2.4 凝结时间

按 GB/T 1346 进行试验。

7 检验规则

7.1 组批及取样

7.1.1 硫铝酸盐水泥熟料出厂前按分级组批和取样。袋装熟料和散装熟料应分别进行组批和取样。每 200 t 熟料为一批号,每一批号为一个取样单元。当散装运输工具容量超过该厂规定出厂批号吨数时,允许该批号数量超过该厂规定出厂批号吨数。

7.1.2 按 GB/T 12573 的规定进行取样,可采用手工和自动取样。当散装熟料运输工具的容量超过生产厂规定的出厂批号吨数时,允许该批号的数量超过组批规定的吨数。

7.2 熟料出厂

经确认熟料各项技术指标及包装质量符合要求时方可出厂。

7.3 出厂检验

出厂检验项目为 5.1、5.2.1.1 规定的项目。

7.4 型式检验

7.4.1 型式检验项目为 5.1、5.2.1 规定的项目。

7.4.2 有下列情况之一应进行型式检验:

- 原料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 新产品试制或产品长期停产后恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 正常生产时,每年检验一次。

7.5 判定规则

7.5.1 出厂检验

7.5.1.1 检验结果符合 5.1、5.2.1.1 要求的为合格品。

7.5.1.2 检验结果不符合 5.1、5.2.1.1 中任何一项要求为不合格品。

7.5.2 型式检验

7.5.2.1 检验结果符合 5.1、5.2.1 要求的为合格品。

7.5.2.2 检验结果不符合 5.1、5.2.1 中任何一项要求为不合格品。

7.6 检验报告

检验报告内容应至少包括编号、检验项目、化学成分、3 d 抗压强度值及合同约定的其他要求。当用户需要时,生产者应在硫铝酸盐水泥熟料发出之日起 7 d 内寄发各项检验结果。

7.7 交货与验收

7.7.1 交货时熟料的质量验收可抽取实物试样的检验结果为依据,也可以生产厂同批号熟料的检验报告为依据。采取何种方法验收由买卖双方商定,并在合同或协议中注明。卖方有告知买方验收方法的责任。当无书面合同或协议,或未在合同、协议中注明验收方法时,卖方应在发货票上注明“以本厂同批号水泥的检验报告为验收依据”字样。

7.7.2 以抽取实物试样的检验结果为验收依据时,买卖双方应在发货前或交货地共同取样和签封。取样方法按 GB/T 12573 进行,取样数量为 22 kg,缩分为两等份,一份熟料由卖方密封保存 45 d,一份由买方按本标准规定的项目和方法进行检验。45 d 以内,买方检验认为产品质量不符合本标准要求,而卖方又有异议时,则双方应将卖方保存的另一份试样送双方认可具有资质的水泥质量检测机构进行仲裁检验。

7.7.3 以生产者同批号熟料的检验报告为验收依据时,在发货前或交货时买方在同批号熟料中取样,双方共同签封后由卖方保存 45 d,或认可卖方自行取样、签封并保存 45 d 的同批号熟料的封存样品。45 d 内,买方对熟料质量有疑问时,则买卖双方应将共同签封的试样送双方认可具有资质的水泥检测机构进行仲裁检验。

7.7.4 以上封存样品和试验样品应密封并注意防潮。

8 包装、标志、运输与贮存

8.1 包装

硫铝酸盐水泥熟料可以散装或袋装。包装袋符合 GB/T 9774 的规定。吨装袋符合 JC/T 579 的规定。

当采用包装袋进行包装时,袋装熟料每袋净含量 50 kg,且不得少于标志质量的 99%;随机抽取 20 袋总质量(含包装袋)不得少于 1 000 kg。其他包装形式由买卖双方协商确定,但有关袋装质量要求,应符合上述规定。

8.2 标志

包装袋上应清楚标明：执行标准、熟料代号、生产者名称、出厂编号、包装日期、净含量。包装袋两侧应印有熟料代号，用黑色印刷。

散装发运时应提交与袋装标志相同内容的卡片。

8.3 运输与贮存

硫铝酸盐水泥熟料应单独运输和贮存，不应与其他物品相混杂，并注意防潮。

中华人民共和国

国家标准

硫铝酸盐水泥熟料

GB/T 37125—2018

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

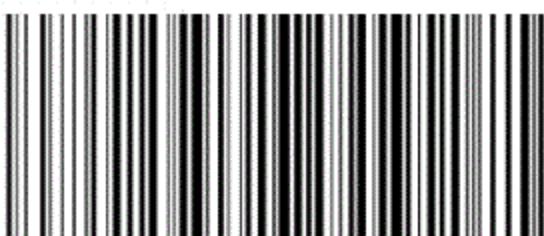
网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年12月第一版

书号: 155066 · 1-61476

版权专有 侵权必究



GB/T 37125-2018